

СВАРОЧНЫЙ ГЕНЕРАТОР SHINDAIWA DGW 500 DM

Настоящий двухпостовой дизельный сварочный агрегат Shindaiwa DGW500DM/RU с превосходными сварочными характеристиками создан с использованием самых современных технологий и обеспечивает:

- одновременную работу электростанции и сварочных постов;
- ручную дуговую сварку штучным электродом (ММА);
- полуавтоматическую сварку (MIG/MAG);
- дуговую строжку;
- выработку однофазного и трехфазного электричества.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СС режим - сварочный режим питания при постоянном значении тока для сварки штучным электродом

CV режим - сварочный режим питания при постоянном значении напряжения для сварки проволокой

DC - постоянный ток

AC - переменный ток

Сварочный генератор DC		Один пост	Два поста
СС режим	Номинальный ток (А)	480	230
	Номинальное напряжение (В)	39,2	29,2
	Продолжительность включения (%)	60	80
	Диапазон регулировки тока (А)	60÷500	30÷280
	Электрод для сварки (мм)	Ø2,6 ÷ Ø8,0	Ø2,6 ÷ Ø6,0
	Электрод для строжки (мм)	Ø3,2 ÷ Ø9,5	Ø3,2 ÷ Ø5,0
CV режим	Номинальный ток (А)	480	230
	Номинальное напряжение (В)	39,0	22,5
	Продолжительность включения (%)	60	80
	Диапазон регулировки напряжения (В)	14 ÷ 40	14 ÷ 29
	Сварочная проволока (мм)	Ø0,6 ÷ Ø2,4	Ø0,6 ÷ Ø2,0
Номинальная частота вращения (об/мин)	3000		
Напряжение холостого хода (В)	максимальное 85		
Электрогенератор AC			
Номинальная частота тока (Гц)	50		
Номинальная частота вращения (об/мин)	3000		
Количество фаз	Однофазный	Трехфазный	
Номинальное напряжение (В)	220	380	
Коэффициент мощности (cos φ)	1	0,8	
Номинальная мощность (кВА)	9,9 (с 3-х розеток)	13,2	
Режим работы	непрерывный		
Двигатель			
Модель двигателя	Kubota V1505		
Тип двигателя	Вертикальный, 4-х тактный дизельный двигатель с водяным охлаждением		
Рабочий объем двигателя (л)	1,498		
Номинальная мощность (кВт)	29		
Частота вращения (об/мин)	3600 (полная прерывистая)		
Характеристики			
Топливо	Дизельное топливо ASTM №2 или эквивалент		

Смазочное масло	Класс СС или выше по классификации API
Объем смазочного масла (л)	6,0 (эффективный 2,0)
Объем охлаждающей жидкости (л)	5,6 (включая объем расширительного бачка 0,8 л)
АКБ - аккумуляторная батарея	NIPPON PIECES 75D31R
Характеристики АКБ	12 В / 75 Ач
Емкость топливного бака (л)	63
Расход топлива (л)	3,8 (сварка 2-поста, ПВ=80%)
Размеры Д×Ш×В (мм)	1680×700×950
Вес сухой (кг)	613

Панель управления



Двухпостовой дизельный сварочный генератор Shindaiwa DGW500DM/RU, оснащенный японским двигателем KUBOTA V1505 имеет полностью русифицированную электронную панель управления:

1. Вольтметр и частотомер электростанции
2. Вольтметры и Амперметры сварочных постов
3. Ручки регулировки сварочных постов
4. Кнопка аварийного отключения агрегата
5. Переключатели режимов одно/двух постовой сварки
6. CV/CC переключатели режимов (полуавтоматическая сварка или сварка штучным электродом)
7. Регулировка дуги Arc Force
8. Переключатели выбора электродов, изменение угла наклона вольт-амперной характеристики
9. Счетчик моточасов (служит для контроля проведения технического обслуживания машины для увеличения срока службы агрегата)
10. Панель контрольных ламп для сокращения времени на определение неисправности (высокая температура ОЖ / низкий заряд АКБ / низкое давление масла / свеча накала / перегрев двигателя)
11. VRD включатель (VRD – блок снижения напряжения холостого хода, исключает удары током сварщика)
12. Выбор режима холостого хода для экономичной работы агрегата
13. Замок зажигания
14. Датчик уровня топлива
15. Переключатель режима сварки (механизированная сварка / ручная дуговая сварка)
16. Переключатель полярности
17. 42/115В Переключатель питания подающего механизма
18. Предохранитель подающего механизма
19. Разъемы для подключения пультов дистанционного управления
20. 14-ти штырьковые разъемы для подключения подающих механизмов

Особенности и технологии

На сварочном агрегате DGW500DM установлен надежный альтернатор собственной разработки Shindaiwa, обработанный специальным трехслойным лаком, который обеспечивает стабильные характеристики и надежно защищен от песка, твердых частиц, пыли и экстремально горячих погодных условий эксплуатации.

Ротор альтернатора Shindaiwa имеет 3 отдельных обмотки в отличие от стандартных генераторов, что позволяет почти исключить "просадку" сварочного тока первого поста при поджиге дуги вторым сварщиком. Благодаря чему удалось обеспечить величину максимального сварочного тока на каждом посту до 280 А и на одном из постов 500 А.

Сварочный агрегат SHINDAIWA DGW500DM может эксплуатироваться даже в самых тяжелых условиях благодаря надежной конструкции и высокому качеству сборки всех элементов и работает гораздо тише по сравнению с аналогами других производителей (аналоги – 75 дБ, Shindaiwa – 57 дБ). Такой низкий показатель уровня шума достигается специальной схемой охлаждения генераторов Shindaiwa:

На агрегате SHINDAIWA DGW500DM имеется возможность предустановки сварочного тока, то есть сварщик может выставить точное значение тока перед началом сварки.

В базовой комплектации генератора имеются два разъема, которые позволяют подключить сразу два пульта дистанционного управления. Это дает возможность сварщикам регулировать сварочный процесс на двух постах непосредственно с места сварки.

Сварочный агрегат SHINDAIWA имеет сравнительно большой топливный бак – 63 литра и низкое потребление топлива (благодаря уникальной конструкции генератора), что позволяет длительное время работать без дозаправки.

На панели управления DGW500DM имеется 14-пин разъем, предназначенный для подключения кабеля управления механизма подачи сварочной проволоки. Это дает возможность регулировки параметров режима сварки непосредственно с подающего механизма. На традиционных сварочных генераторах регулировка возможна только с панели управления генератора.

Трансформатор агрегата DGW500DM построен на тиристорном блоке без использования IGBT транзисторов. Он меньше нагревается при сварке. Все это повышает надежность трансформатора и существенно снижает стоимость его ремонта. На генераторе SHINDAIWA предусмотрен выключатель «массы» для предотвращения разрядки аккумулятора

Агрегат имеет свободный доступ для ремонта и обслуживания с обеих сторон.

Преимущества

- Качественная сварка - качественные швы благодаря практически идеальной вольт-амперной характеристике (ВАХ) источника, функциям облегченного поджига дуги (Hot Start) и регулировке динамики дуги (Arc Force), переключателю выбора типов электродов. Сварка любыми типами электродов в любом положении без проблем. Для ручной дуговой сварки источник имеет крутопадающую ВАХ, что обеспечивает динамичную и эластичную дугу. Фактически сварщик может не опасаться обрыва дуги при значительных изменениях её длины.
- RU - маркировка сварочных генераторов разработанных специально для России, с панелью управления на русском языке и адаптированных к Российским условиям;
- Высококачественная порошковая окраска корпуса сварочного агрегата;
- Двухпостовая сварка и выработка электричества одновременно;
- Специальная конструкция генератора гарантирует стабильную и эффективную работу при сварке и электроснабжении;
- Превосходные сварочные характеристики для качественной сварки MMA и MIG/MAG;
- Гарантированно легкий поджиг дуги и ее стабильность во время сварки благодаря напряжению холостого хода 85 В;
- Традиционная конструкция с тиристорным блоком – надёжные в работе, недорогие в ремонте;
- Предустановка сварочного тока;
- Отсутствие взаимного влияния при сварке двумя сварщиками и электропотреблении (отсутствуют просадки сварочного тока и перепады напряжения в розетках);
- Сварочный ток при сварке одним сварщиком - 500 А;
- Сварочный ток при сварке двумя сварщиками - 280 А на каждый пост;
- Оригинальная конструкция тиристорного блока (без использования дорогих IGBT транзисторов) – надежность в работе и дешевизна ремонта;
- Датчики аварийной сигнализации и защиты от перегрева;
- Низкий уровень шума - 57 Дб;
- Низкое потребление дизельного топлива - 3,8 л (при сварке двумя постами на ПВ 80%);
- Продолжительное время работы без дозаправки - 16,4 часа (сварка двумя постами на токах 230 А при ПВ=80%).

Комплектация

- Русифицированная панель управления
- Пульт дистанционного управления - 2 шт
- Кабель управления (30 метров) - 2 шт
- Свечи накала (легкий зимний запуск)
- Аккумуляторная батарея
- Руководство по эксплуатации для пользователя
- Набор инструментов - 1 комплект
- Стержень заземления - 1 шт
- Ключ зажигания - 2 шт
- Дверной ключ - 4 шт
- Насадка на выхлопную трубу - 1 шт
- Хомут для насадки - 1 шт
- Крышка клеммы красная - 2 шт
- Крышка клеммы черная - 2шт
- Сертификат НАКС
- Комплект ЗИП на 2000 моточасов

Гарантия

Гарантия на сварочный агрегат Shundaiwa DGW500DM/RU - 36 месяцев

shindaiwa

8-800-700-85-33

+7 (499) 130-34-38